Sterowanie produkcją w lakierni i galwanizerni przykładowej fabryki samochodów

Praca magisterska obroniona na Politechnice Śląskiej. Ma 110 stron.

1. Cel pracy

2. Opis wydziałów
2.1 Wydziału lakierni
2.1.1. Zestawienie produktów na wydziale lakierni
2.1.2 Procesy wytwarzania i ich specyfikacja
2.1.3 Jednostki organizacyjne
2.2 Wydział Galwanizerni
2.2.1 Zestawienie produktów na wydziale galwanizerni
2.2.2 Procesy wytwarzania i ich specyfikacja
2.2.3 Kolejność produktów, operacji i czynności

3. Symulacja fabryki samochodów w programie Taylor II
3.1 Wprowadzenie do symulacji w programie Taylor II
3.2 Symulacja w programie Taylor II wydziału lakierni
3.2.1. Wstępne założenia
3.2.2 Opis wydziału lakierni przedstawionego w programie Taylor.
3.3 Symulacja w programie Taylor II wydziału galwanizerni
3.3.1. Wstępne założenia.
3.3.2 Opis wydziału galwanizacji przedstawionego w programie Taylor II
3.3.3 Opis symulacji wydziału galwanizerni przedstawionej w programie Taylor II
3.2.4 Wyniki symulacji wydziału galwanizerni.

4. Wdrożenie fabryki samochodów w zintegrowany system zarządzania przedsiębiorstwem BAAN IV
4.1 Informacje o systemie Baan IV
4.2 Wprowadzanie danych wspólnych
4.2.1 Wprowadzanie danych o grupach artykułów (tcmcs0123m000)
4.2.2 Wprowadzanie danych o jednostkach (tcmcs0101m000)
4.2.3 Język (tcmcs0146m000)
4.2.4 Wprowadzanie danych o grupach cenowych (tcmcs0124m000)
4.2.5 Wprowadzanie danych o kodach podatkowych (tcmcs0137m000)
4.2.6 Wprowadzanie przeliczników
4.2.7 Wprowadzanie danych o magazynach
4.3 Przedstawienie danych modułu sterowania pozycjami asortymentowymi
4.3.1 Wprowadzanie domyślnych danych pozycji asortymentowej
4.3.2 Wprowadzanie danych pozycji asortymentowych
4.4 Wprowadzanie zestawień materiałowych.
4.5 Wprowadzanie marszrut technologicznych
4.5.1 Wprowadzanie centrów roboczych
4.5.2 Wprowadzanie maszyn
4.5.3 Wprowadzenie zadań
4.5.4 Wprowadzanie technologii

5. Wnioski

6. Literatura

Wstęp

Dynamiczny rozwój branży motoryzacyjnej stawia przed przedsiębiorstwami produkcyjnymi coraz większe wymagania w zakresie efektywności, elastyczności i jakości procesów. Jednym z kluczowych obszarów, od których zależy sukces przedsiębiorstwa, jest odpowiednie zarządzanie produkcją w wyspecjalizowanych wydziałach, takich jak lakiernia i galwanizernia. Procesy realizowane w tych działach mają ogromne znaczenie dla końcowego wyglądu, trwałości i estetyki pojazdów, co bezpośrednio wpływa na zadowolenie klientów i pozycję firmy na konkurencyjnym rynku.

Praca magisterska pt. *„Sterowanie produkcją w lakierni i galwanizerni przykładowej fabryki samochodów”* koncentruje się na analizie oraz optymalizacji procesów zachodzących w tych kluczowych obszarach produkcji. Celem badań było opracowanie modelu sterowania produkcją w oparciu o symulację komputerową oraz wdrożenie zintegrowanego systemu zarządzania przedsiębiorstwem BAAN IV. Realizacja tego celu wymagała zarówno szczegółowego zrozumienia procesów technologicznych, jak i umiejętności modelowania i zarządzania złożonymi systemami produkcyjnymi.

W pracy wykorzystano podejście wieloaspektowe. Pierwszym krokiem była analiza funkcjonowania wydziałów lakierni i galwanizerni, obejmująca zestawienie produktów, opis procesów wytwórczych oraz specyfikację jednostek organizacyjnych. Zrozumienie specyfiki tych wydziałów stanowiło podstawę do przeprowadzenia symulacji komputerowych w programie Taylor II. Symulacje te pozwoliły na szczegółowe odwzorowanie procesów produkcyjnych oraz identyfikację obszarów wymagających poprawy.

Kolejnym etapem pracy było wdrożenie zintegrowanego systemu zarządzania przedsiębiorstwem BAAN IV, który umożliwia kompleksowe planowanie i kontrolę procesów produkcyjnych. Proces ten obejmował wprowadzanie danych wspólnych, takich jak zestawienia materiałowe, marszruty technologiczne czy dane dotyczące maszyn i centrów roboczych. Dzięki zastosowaniu nowoczesnych narzędzi informatycznych, możliwe było zoptymalizowanie procesów oraz zwiększenie ich efektywności.

Struktura pracy odzwierciedla poszczególne etapy badań. W rozdziale pierwszym przedstawiono cel pracy oraz ogólną charakterystykę wydziałów produkcyjnych. Rozdział drugi koncentruje się na szczegółowym opisie wydziałów lakierni i galwanizerni, w tym na specyfice procesów wytwarzania, zestawieniu produktów oraz organizacji pracy. Rozdział trzeci omawia symulacje przeprowadzone w programie Taylor II, które dostarczyły cennych danych do analizy wydajności i planowania

produkcji. W rozdziale czwartym zaprezentowano proces wdrażania systemu BAAN IV, który jest kluczowym elementem nowoczesnego zarządzania przedsiębiorstwem.

Praca ta jest skierowana do osób zainteresowanych tematyką zarządzania produkcją, modelowania procesów oraz wdrażania zintegrowanych systemów informatycznych. Wyniki badań mogą stanowić cenną wskazówkę dla przedsiębiorstw dążących do zwiększenia efektywności swoich procesów oraz optymalizacji działań w kluczowych obszarach produkcji.

Jeśli chcesz zamówić pisanie pracy od podstaw, to zapraszamy na stronę pisanie prac - sprawdzony serwis