

Dokładnościowa obróbka ścierna w procesach produkcji części maszyn

Jeśli potrzebują Państwo więcej informacji o tej pracy, to proszę pisać - [kontakt](#)

praca inżynierska, str 55

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA
IM. JANA GRODKA W SANOKU

INSTYTUT MECHANIKI I BUDOWY MASZYN

SPIS TREŚCI

WSTĘP – cel pracy

1. OGÓLNE WIADOMOŚCI O OBRÓBCE ŚCIERNEJ

- 1.1. Charakterystyka obróbki ścierniej
- 1.2. Klasyfikacja obróbki ścierniej
- 1.3. Narzędzia do obróbki ścierniej
- 1.4. Materiały ściernie
- 1.5. Ciecze chłodząco-smarujące

2. DOKŁADNOŚCIOWA OBRÓBKA ŚCIERNA SPOJONYM ŚCIERNIEM

- 2.1. Szlifowanie gładkościowe
 - 2.1.1. Charakterystyka szlifowania gładkościowego
 - 2.1.2. Własności warstwy wierzchniej przy szlifowaniu
 - 2.1.3. Czynniki wpływające na chropowatość powierzchni szlifowanej
- 2.2. Gładzenie (honowanie)
 - 2.2.1. Charakterystyka gładzenia
 - 2.2.2. Czynniki wpływające na proces gładzenia
 - 2.2.3. Narzędzia i obrabiarki do gładzenia
- 2.3. Dogładzanie oscylacyjne (superfinish)

- 2.3.1. Charakterystyka dogładzanie oscylacyjne
- 2.3.2. Czynniki wpływające na proces dogładzania
- 2.3.3. Dogładzanie oscylacyjne osełkami i foliami ściernymi

3. DOKŁADNOŚCIOWA OBRÓBKA ŚCIERNA LUŻNYM ŚCIERNIEM

3.1. Docieranie

- 3.1.1. Charakterystyka docierania
- 3.1.2. Czynniki wpływające na proces docierania
- 3.1.3. Narzędzia i obrabiarki do docierania

3.2. Polerowanie ścierne

- 3.2.1. Charakterystyka polerowania
- 3.2.2. Dobór warunków polerowania ściernego

3.3. Obróbka udarowo-ścierna (ultradźwiękowe)

- 3.3.1. Charakterystyka i zasada obróbki udarowo-ścierniej
- 3.3.2. Czynniki wpływające na proces obróbki udarowo-ścierniej
- 3.3.3. Zastosowanie obróbki udarowo-ścierniej

3.4. Obróbka kształtkami ściernymi w pojemnikach

- 3.4.1. Charakterystyka obróbki
- 3.4.2. Obróbka kształtkami ściernymi bębnowa i wibracyjna
- 3.4.3. Zastosowanie obróbki kształtkami ściernymi w pojemnikach

3.5. Obróbka strumieniowo-ścierna

- 3.5.1. Charakterystyka obróbki strumieniowo-ścierniej
- 3.5.2. Materiały ścierne i ciecze nośne
- 3.5.3. Urządzenia do obróbki strumieniowo-ścierniej

PODSUMOWANIE

BIBLIOGRAFIA

SPIS TABLIC I RYSUNKÓW

ANEKS

Jeśli chcesz zamówić pisanie pracy od podstaw, to zapraszamy na stronę [pisanie prac](#) - sprawdzony serwis